

Product Specification [产品规格书]:	Document No	PS-HRS-8556-1
Subject [主题]:	Date Issued	2020/08/03
HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q Connector Specification	Date Revised	2020/08/03
	Version	A

This specification is referred to the 8.50mm series wire to board connector

### 索引【INDEX】

1. 适用范围【Scope】
2. 规格与料号【Spec and Part number】
3. 材质与表面处理【Disposal of Material and surface】
4. 性能【Performance】
  - 4-1. 电气的性能【Electrical Performance.】
  - 4-2. 机械的性能【Mechanical Performance】
  - 4-3. 环境性能及其它【Environmental Performance and Others】

Product Specification [产品规格书]:	Document No	PS-HRS-8556-1
Subject [主题]:	Date Issued	2020/08/03
HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q Connector Specification	Date Revised	2020/08/03
	Version	A

**【1.适用范围 Scope】**

此规格包括 HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q 连接器规格说明.

This Specification Covers the HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q Connector Specification.

**【2.规格与料号 Spec and Part number】**

规格内容 Specification	产品料号 Production No.	产品图示 Picture of Product
针座/ Header	HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q	

**【3.材质与表面处理 Material and surface treatment】**

规格内容 Specification	材质 Materials	表面处理 Surface treatment
针座/ Header	Base	PBT-GF30%
	PIN	黄铜/Brass
		黑色 UL 94V-0
		Underplate: Ni 50~200u"(1.25~5um) overall Top plating: Sn 100~300u"(2.5~7.5um) overall

(上述参数请以工程图为准/Please Refer to the Project drawing for the above Specification)

**【4.性能 PERFORMANCE】**

**4-1. 电气的性能 Electrical Performance.**

项 目 【Item】	条 件 【Test Condition】	规 格 【Requirement】
4-1-1 绝缘阻抗 Insulation Resistance	在相邻端子,端子与地片之间,使用 500V 的直流电,检测连接器. Mate connectors, apply 500V DC between adjacent terminal or ground. (Based upon EIA-364-21B / MIL-STD-202 Method 302 Cond. B)	100MΩ MIN
4-1-2 耐电压 Dielectric Strength	在相邻端子,端子与地片之间,使用 800V 的交流电 1 分钟,检测连接器. Mate connectors, apply 800V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground. (Based upon EIA-364-20A / MIL-STD-202 Method 301)	没有击穿或出现电火花 No Breakdown and Flashover

Product Specification [产品规格书]:	Document No	PS-HRS-8556-1
Subject [主题]:	Date Issued	2020/08/03
HRS-8556WR-1x56-PTBB40TR001Q Connector Specification	Date Revised	2020/08/03
	Version	A

**4-2. 机械的性能 Mechanical Performance.**

项目 【Item】	条件 【Test Condition】	规格 【Requirement】
4-2-1 Pin 针保持力 Pin Retention Force	以每分 100±3mm 的速率,将 PIN 针从 Header 内轴向拔出的力量. Apply axial push force at the speed rate of 100 ± 3mm/minute.	0.63mm PIN: 25N MIN 1.5mm PIN: 50N MIN 6.3mm PIN: 60N MIN

**4-3. 环境性能及其它 Environmental Performance and Others.**

项目 【Item】	条件 【Test Condition】	规格 【Requirement】	
4-3-1 盐水喷雾 Salt Spray	在温度 35±2℃,盐水浓度 5±1%下,盐水喷雾 48±4 小时. 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2℃. (Based upon EIA-364-26A/MIL-STD-202 Method 101D Cond. B).	外观 Appearance	无异状 No Damage
4-3-2 焊锡性 Solder- Resistance	焊接时间: 3±0.5 秒. 焊接温度: 245±5℃. Soldering time: 3±0.5sec solder. Temperature: 245±5℃.	浸锡性 Solder Wetting	浸渍面积需 90% 以上 90% of immersed area must show no voids, pin holes.
4-3-3 焊锡耐热性 Resistance to Soldering Heat	将恒温铬铁温度调整至 350±5℃, 将熔融状态的锡焊料按压在 PIN 脚 3 秒. Press the solder trowel of 350±5℃ for 3sec	外观 Appearance	无异状 No Damage
		接触阻抗 Contact Resistance	20 milliohms Max.